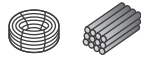
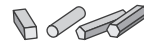


## 關於俊益



俊益鋼鐵成立於民國54年，擁有超過50年的豐富經驗，是鋼鐵領域的專家。我們秉持著卓越的產品品質，與客戶建立策略夥伴關係，積極合作、共創，實現共贏的目標，推動產業的升級和發展。

## 產品介紹



主力產品為鋼線及冷抽鋼棒，其中包含快削鋼、合金鋼、工具鋼、碳鋼、不銹鋼、軸承鋼...等特殊鋼棒，產品種類多樣，供應國內外客戶優質鋼鐵金屬製品。

## 裁切加工



擁有高速度、高精度的切削能力，有效率地完成各項作業目標，應對各種材料的需求。

切削能力：●  $\varnothing 10-75$  / ■  $\varnothing 10-60$  mm

切削長度：最小值 10 mm



## 高精度研磨加工



砂輪主軸採用精密靜壓軸承，適合進行重切削及高精度研磨加工。採用雙邊自動進給系統，以及自動化長物送、收料機構，全面提升生產效率和產能。工件範圍： $\varnothing 12 \sim \varnothing 60$ 。

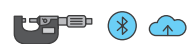


## 品質認證



通過ISO9001品質管理認證，實施鋼材溯源管理，準確地追蹤每一個產品的原材料，透過串接鋼廠爐號、成分、材質證明和機械性質試驗資料，確保產品品質符合標準，安全又可靠。

## 品質保證系統



透過WMS系統結合QR-Code標籤以及材料顏色辨識技術，並運用線上QC系統檢測功能，從原料、在製品到成品，履歷全程透明且完整，提升產品的品質保障。

## 公差等級表



依材料品級規範可容許公差範圍，冷抽鋼棒皆採用h9公差等級為標準。

尺寸範圍	● 研磨品		● 冷抽品		■ 冷抽品	
	標準	高精密	標準	高精密	標準	標準
	h7	h8	h9	h10	h11	
3.00 and under	+0 / -0.010	+0 / -0.014	+0 / -0.025	+0 / -0.040	+0 / -0.060	
3.01-6.00	+0 / -0.012	+0 / -0.018	+0 / -0.030	+0 / -0.048	+0 / -0.075	
6.01-10.0	+0 / -0.015	+0 / -0.022	+0 / -0.036	+0 / -0.058	+0 / -0.090	
10.01-18.0	+0 / -0.018	+0 / -0.027	+0 / -0.043	+0 / -0.070	+0 / -0.110	
18.01-30.0	+0 / -0.021	+0 / -0.033	+0 / -0.052	+0 / -0.084	+0 / -0.130	
30.01-50.0	+0 / -0.025	+0 / -0.039	+0 / -0.062	+0 / -0.100	+0 / -0.160	
50.0-80.0	+0 / -0.030	+0 / -0.046	+0 / -0.074	+0 / -0.120	+0 / -0.190	

	h7	h8	h9	h10	h11
冷抽			R	S, H	S, H
削皮	R	R	R	R	R
研磨	R	R	R		

● R = 圓棒    ■ S = 四角棒    ◆ H = 六角棒



☎ 04 2491 4678

☎ 04 2491 4680


📧 @jungyi

✉ jungyi.steel@gmail.com

📍 412037 臺中市大里區工業九路9號

## 產品材質與化學成分



產品廣泛應用於汽機車、腳踏車、電動車、航太、手工具、機械設備、精密零件、縫紉機、氣動工具、齒輪、事務機器、馬達、衛浴五金、醫療器具、工具機、製造業…等工業應用。 

快削鋼	碳C	錳Mn	磷P	硫S	鉛Pb
12L14	max 0.15	1.00-1.50	max 0.11	0.30-0.40	0.10-0.35
1215	max 0.09	0.75-1.05	0.04-0.09	0.26-0.35	-
1215 MS	max 0.09	1.10-1.60	0.04-0.09	0.33-0.42	-
1144	0.40-0.48	1.35-1.65	max 0.04	0.24-0.33	-

碳鋼	碳C	錳Mn	磷P	硫S
1008	max 0.10	0.30-0.50	max 0.04	max 0.05
1015	0.13-0.18	0.30-0.60	max 0.04	max 0.05
1035	0.32-0.38	0.60-0.90	max 0.04	max 0.05
1045	0.43-0.50	0.60-0.90	max 0.04	max 0.05

軸承鋼	碳C	矽Si	錳Mn	磷P	硫S	鉻Cr	鎳Ni	鉬Mo	銅Cu
SUJ2	0.95-1.10	0.15-0.35	max 0.50	max 0.025	max 0.025	1.30-1.60	max 0.25	max 0.08	max 0.25

不銹鋼	碳C	矽Si	錳Mn	磷P	硫S	鎳Ni	鉻Cr	鉬Mo
SUS303	max 0.15	max 1.00	max 2.00	max 0.20	max 0.15	8.00-10.00	17.00-19.00	max 0.60
SUS303Cu	max 0.15	max 1.00	max 3.00	max 0.20	min 0.15	8.00-10.00	17.00-19.00	max 0.60
SUS304	max 0.08	max 1.00	max 2.00	max 0.045	max 0.03	8.00-10.50	18.00-20.00	-
SUS316L	max 0.03	max 1.00	max 2.00	max 0.045	max 0.03	12.00-15.00	16.00-18.00	2.00-3.00
SUS416	max 0.15	max 1.00	max 1.25	max 0.06	min 0.15	max 0.60	12.00-14.00	max 0.60
SUS420J2	0.26-0.40	max 1.00	max 1.00	max 0.04	max 0.03	max 0.60	12.00-14.00	-
SUS630	max 0.07	max 1.00	max 1.00	max 0.04	max 0.03	3.00-5.00	15.50-17.50	-

合金工具鋼	碳C	矽Si	錳Mn	磷P	硫S	鎳Ni	鉻Cr	鉬Mo	銅Cu	鈮V
S2	0.65-0.70	0.90-1.20	0.45-0.60	max 0.03	max 0.03	max 0.25	0.10-0.30	0.30-0.60	max 0.30	0.15-0.25

低合金鋼	碳C	矽Si	錳Mn	磷P	硫S	鎳Ni	鉻Cr	鉬Mo
SCM415	0.13-0.18	0.15-0.35	0.60-0.85	max 0.03	max 0.03	max 0.25	0.90-1.20	0.15-0.30
SCM415L	0.12-0.18	0.15-0.35	0.55-0.95	max 0.03	max 0.03	max 0.25	0.85-1.25	0.15-0.30
SCM415S	0.12-0.18	0.15-0.35	0.55-0.90	max 0.03	0.09-0.107	max 0.25	0.85-1.25	0.15-0.35
SCM435	0.33-0.38	0.15-0.35	0.60-0.85	max 0.03	max 0.03	-	0.90-1.20	0.15-0.30
SCM435L	0.32-0.39	0.15-0.35	0.55-0.95	max 0.03	max 0.03	max 0.25	0.85-1.25	0.15-0.35
SCM435S	0.32-0.39	0.15-0.35	0.55-0.90	max 0.03	0.09-0.107	max 0.25	0.85-1.25	0.15-0.35
SCM440	0.38-0.43	0.15-0.35	0.60-0.85	max 0.03	max 0.03	max 0.25	0.90-1.20	0.15-0.30
SNM220(8620)	0.17-0.23	0.15-0.35	0.60-0.90	max 0.03	max 0.03	0.40-0.70	0.40-0.65	0.15-0.30
SNM439	0.36-0.43	0.15-0.35	0.60-0.90	max 0.03	max 0.03	1.60-2.00	0.60-1.00	0.15-0.30
6150	0.48-0.53	0.15-0.35	0.70-0.90	max 0.03	max 0.04	max 0.035	0.80-1.10	max 0.06
8660	0.56-0.64	0.15-0.35	0.75-1.00	max 0.035	max 0.04	0.40-0.70	0.40-0.60	0.15-0.25