



基本履歷

受託人： 俊益  
 聯絡人：  
 物品名稱： 303C / 14.0mm  
 測試項目： 金相組織 / 成份

化學成份檢驗

化 學 成 份 (%)									
規範值	【C】	【Si】	【Mn】	【P】	【S】	【Cu】	【Ni】	【Cr】	【Mo】
工令	0.15 Max	1 Max	2.5 Max	0.04 Max	0.25 Min	2 Min	8-10	17-19	0.6 Max
S168512A	0.0654	0.138	1.95	0.007	0.253	2.52	8.45	17.87	0.326
	0.065	0.136	1.94	0.073	0.256	2.52	8.44	17.88	0.325

(圖3)難切削素材材質成份

結果說明

1. 圖(1)為難切削素材樣品外觀。
2. 圖(2)為難切削素材樣品金相縱切面，清淨度良好。
3. 圖(3)為難切削素材樣品化學成份，檢測含【S量】在規範值下限，初步判定有可能為產生切削不良現象之原因。

廠長

主管

承辦人

